

CAPITOLATO PER REVISIONE INDUTTORE

Elenco delle lavorazioni previste per la riparazione e verifica di un induttore:

- Smontaggio completo dell'induttore
- Pulizia completa dell'induttore
- Prova di tenuta con acqua in pressione a 10 bar
- Eventuali saldature o sostituzioni di tratti danneggiati del circuito
- Verifica portata d'acqua litri/minuto nel circuito di raffreddamento interno alla bobina
- Eventuale lavaggio con acido, di tutto il circuito di raffreddamento, guide incluse
- Risciacquo con prodotti neutralizzanti
- Rifacimento dello strato isolante secondo uno dei due procedimenti, da utilizzarsi in alternativa
 - immersione in vernice isolante ed essiccamento
 - nastratura in quattro fasi (kapton, mica, nastro di fibra di vetro adesivo e nastro di fibra di vetro a maglie) ed immersione nella vernice isolante
- Essiccazione
- Montaggio in cassetta con successiva cementazione ed essiccazione completa del particolare.
- Prova finale di tenuta con acqua in pressione a 10 bar
- Eventuale sostituzione di tubi gomma danneggiati o presentanti difetti che non ne garantiscono la normale durata
- Eventuali interventi di piccola entità atti al buon risultato della lavorazione